

Separador de Condensado

Equipamento desenvolvido para remoção eficiente de condensados de água. Trabalha por efeito tripla coalescência. Aplicação em redes de ar comprimido e entradas de consumo.

PRESSÃO MÁXIMA: 12,0 kgf/cm²

TEMPERATURA: -10°C a + 60°C.

FLUÍDO: Ar comprimido

MATERIAL: Alumínio, Plástico Engenharia e Buna-N

VAZÃO TRIPLA: 5250 l/min

SISTEMA: Coalescência e Dreno automático.

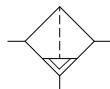
MONTAGEM: Vertical com o dreno para baixo. Em linha.

ELEM. FILTRANTE: Tecnopolímero microporoso; 1,0 µm.

CUIDADOS: Evitar o contato (do visor de policarbonato) com solventes ou produtos químicos. Trocar elemento a cada 1000h de uso (com vazão) ou a cada 12 meses.

Visor, limpar somente com água e sabão neutro.

SÍMBOLOGIA:



CODIFICAÇÃO

FCG360

ELEMENTO FILTRANTE



EL3006

Elemento Standard (Azul)

DIMENSIONAL

